



AALBORG UNIVERSITET

MASTER OF SCIENCE (MSC) IN TECHNOLOGY (PRODUCTION) 2017

MASTER OF SCIENCE (MSC) IN TECHNOLOGY
AALBORG

MODULES INCLUDED IN THE CURRICULUM

TABLE OF CONTENTS

Produkter og produktion 2018/2019	3
Introduktion til produktion 2018/2019	5
Product Development and Modelling 2018/2019	7
Udvikling af informationssystemer 2018/2019	9
Etablering og styring af industriel virksomhed 2018/2019	11
Planlægning og styring af produktion 2018/2019	13
Flexible Manufacturing 2018/2019	15
Development of Quality, Risk, and Project Management Systems 1 2018/2019	17
Innovation og udvikling af produktionsgrundlag 2018/2019	19
Innovation og forretningsudvikling af industriel virksomhed 2018/2019	21
Strategisk planlægning 2018/2019	23
Produktion og forsyningskædesystemer 2018/2019	25
Business Intelligence and Analytics 2018/2019	27
Kandidatspeciale 2018/2019	29

PRODUKTER OG PRODUKTION

2018/2019

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om
 - begreber, teorier og metoder vedrørende produkter som eksistensgrundlag for produktion
 - begreber, teorier og metoder vedrørende produktion som værdiskabende aktivitet
 - teknologier og systemer til brug ved design af produkter og tilrettelæggelse af produktion
- Skal have viden om sammenhængen i indholdet

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til analyse af produkter og deres egnethed til værdiskabende produktion
- Skal kunne anvende de behandlede teknologier og gennemgåede systemer til håndtering af konkrete praktiske problemstillinger vedrørende produktudvikling og produktion
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske behov for planlægning og styring samt kunne vælge og begrunde økonomisk optimale løsninger
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger og løsningsmodeller til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af komplekse udviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal på basis af det tilegnede kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Modulet gennemføres som gruppebaseret, problemorienteret projektarbejde. Gruppearbejdet gennemføres som en selvstændig arbejdsproces, hvor de studerende i samarbejde med en vejleder, selv organiserer og koordinerer deres arbejdsproces. Grupperne består normalt af maksimum 6 studerende.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 15 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 450 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Produkter og produktion
Prøveform	Mundtlig pba. projekt
ECTS	15
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Products and Production
Modulkode	M-CTP-K1-1
Modultype	Projekt
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	15
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

INTRODUKTION TIL PRODUKTION

2018/2019

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om matematiske metoder og grunddiscipliner, der ligger til grund for metodeapparatet i industriel produktion
- Skal have viden om metoder til udarbejdelse af semesterprojekter på uddannelsen
- Skal have viden om problembaseret læring
- Skal have viden om sammenhængen mellem produkter og marked

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne udføre en simpel analyse af en problemstilling vedrørende et produkt og identificere forbedringspotentialer
- Skal kunne foreslå en løsning på de identificerede problemstillinger og argumentere for deres validitet

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af projekter baseret på modellen for problembaseret læring
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal, på basis af det tilegnede, kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Undervisningen tilrettelægges i henhold til de generelle undervisningsformer for uddannelsen, jf. studieordningens §17.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 5 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 150 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Introduktion til produktion
Prøveform	Skriftlig eller mundtlig
ECTS	5
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Introduction to Production
Modulkode	M-CTP-K1-2

Modultype	Kursus
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	5
Undervisningsprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

PRODUCT DEVELOPMENT AND MODELLING

2018/2019

PREREQUISITE/RECOMMENDED PREREQUISITE FOR PARTICIPATION IN THE MODULE

This module is based on knowledge gained on the 1st Semester of the MSc in the Manufacturing Technology programme.

CONTENT, PROGRESS AND PEDAGOGY OF THE MODULE

LEARNING OBJECTIVES

KNOWLEDGE

- Have an understanding of the fundamental principles of product design and development
- Have an understanding of the relationship between product design and manufacturing (design for manufacturing)
- Have an understanding of product modelling and product configuration and its implications for manufacturing

SKILLS

- Be able to use basic system theory, methods, models and approaches, including the domain theory for design of manufacturing systems
- Be able to use product modelling in support of design and as a means of integration
- Be able to use various design for X methods
- Be able to use systematic methods for specification and development of product modules and platforms

COMPETENCES

- Have the ability to systematically develop new products, in particular new manufacturing systems
- Have improved the ability to interact with product designers, enabling design for manufacturing

TYPE OF INSTRUCTION

The teaching is organized in accordance with the general form of teaching. Please see the programme curriculum §17.

EXTENT AND EXPECTED WORKLOAD

Since it is a 5 ECTS course module the expected workload is 150 hours for the student.

EXAM

EXAMS

Name of exam	Product Development and Modelling
Type of exam	Written or oral exam
ECTS	5
Assessment	7-point grading scale
Type of grading	Internal examination

FACTS ABOUT THE MODULE

Danish title	Produktudvikling og -modellering
Module code	M-MT-K2-4
Module type	Course
Duration	1 semester
Semester	Spring
ECTS	5
Language of instruction	English
Empty-place Scheme	Yes
Location of the lecture	Campus Aalborg
Responsible for the module	Ole Madsen

ORGANISATION

Study Board	Study Board of Industry and Global Business Development
Department	Department of Materials and Production
Faculty	Faculty of Engineering and Science

UDVIKLING AF INFORMATIONSSYSTEMER

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 3. semester.

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om
 - begreber, teorier og metoder vedrørende information, informationsmodeller samt informationsmodellering og datamodellering.
 - teknologier og metoder til udvikling af software og informationssystemer, herunder databasesystemer og webbaserede systemer.
- Skal have viden sammenhængen i indholdet

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til analyse af informationsmængder for derved at skabe velstrukturerede informationsmodeller og systemarkitekturer som grundlag for udvikling af databaser og informationssystemer
- Skal kunne anvende de indlærte metoder og teknologier til design af konkrete data- og informationsmodeller samt til planlægning og udvikling af informationssystemer
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske problemstillinger vedrørende håndtering af større datamængder samt kunne vælge og begrunde optimale løsninger
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger og løsningsmodeller til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af komplekse udviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal på basis af det tilegnede kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Undervisningen tilrettelægges i henhold til de generelle undervisningsformer for uddannelsen, jf. studieordningens §17.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 5 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 150 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Udvikling af informationssystemer
Prøveform	Skriftlig eller mundtlig

ECTS	5
Bedømmelsesform	Bestået/ikke bestået
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Development of Information Systems
Modulkode	M-GBE-B4-O4
Modultype	Kursus
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	5
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Thomas Ditlev Brunø

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

ETABLERING OG STYRING AF INDUSTRIEL VIRKSOMHED

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 1. semester.

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om
 - begreber, teorier og metoder vedrørende etablering og styring af industrielle virksomheder, primært produktionsvirksomheder og på relativ kort sigt
 - teknologier og systemer til brug ved design og drift af industrielle virksomheder
- Skal have viden om sammenhængen i indholdet

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til udvikling af optimale helheds- og detailmodeller for etablering, planlægning og styring vedrørende produktionseffektivitet, total indtjeningssevne, osv.
- Skal kunne anvende de behandlede teknologier og gennemgåede systemer til håndtering af konkrete praktiske problemstillinger vedrørende etablering, planlægning og styring
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske behov for planlægning og styring samt kunne vælge og begrunde økonomisk optimale løsninger
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger og løsningsmodeller til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af komplekse udviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal, på basis af det tilegnede, kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Modulet gennemføres som gruppebaseret, problemorienteret projektarbejde. Grupperarbejdet er gennemføres som en selvstændig arbejdsproces, hvor de studerende i samarbejde med en vejleder, selv organiserer og koordinerer deres arbejdsproces. Grupperne består normalt af maksimum 6 studerende.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSATS

Da det er et 15 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 450 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Etablering og styring af industriel virksomhed
--------------	--

Prøveform	Mundtlig pba. projekt
ECTS	15
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Ekstern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Design and Management of Industrial Enterprises
Modulkode	M-CTP-K2-1
Modultype	Projekt
Varighed	1 semester
Semester	Efterår
ECTS	15
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

PLANLÆGNING OG STYRING AF PRODUKTION

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 1. semester.

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om
 - begreber, teorier og metoder vedrørende planlægnings- og styringsmodeller ved etablering og gennemførelse af industriel produktion, herunder grundlæggende modeller inden for økonomi, organisation og ledelse
 - teknologier og systemer til at støtte for udvikling af sådanne planlægnings- og styringsmodeller
- Skal have viden om sammenhængen i indholdet

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til design af konkrete planlægnings- og styringsystemer
- Skal kunne anvende de behandlede teknologier og gennemgåede systemer til håndtering af konkrete praktiske problemstillinger vedrørende planlægning og styring af produktion
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske behov for planlægning og styring samt kunne vælge og begrunde økonomisk optimale løsninger
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger og løsningsmodeller til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af komplekse udviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal på basis af det tilegnede kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Undervisningen tilrettelægges i henhold til de generelle undervisningsformer for uddannelsen, jf. studieordningens §17.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 5 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 150 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Planlægning og styring af produktion
Prøveform	Skriftlig eller mundtlig
ECTS	5

Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Production Planning and Control
Modulkode	M-CTP-K2-2
Modultype	Kursus
Varighed	1 semester
Semester	Efterår
ECTS	5
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kenn Steger-Jensen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

FLEXIBLE MANUFACTURING

2018/2019

PREREQUISITE/RECOMMENDED PREREQUISITE FOR PARTICIPATION IN THE MODULE

None.

CONTENT, PROGRESS AND PEDAGOGY OF THE MODULE

LEARNING OBJECTIVES

KNOWLEDGE

- Have gained knowledge about mass customization systems in an operations management context
- Have gained knowledge about assessment of mass customization performance
- Have gained knowledge about product architecture, manufacturing architecture and their relations to mass customization
- Have gained knowledge about flexible manufacturing systems, reconfigurable manufacturing systems, changeable manufacturing systems, automated manufacturing systems and the differences between these.
- Have gained knowledge of planning methods designed specifically for flexible manufacturing systems.

SKILLS

- Be able to analyze a product family in terms of variety and product architecture
- Be able to evaluate different IT solutions supporting mass customization, including product configurators and perform basic modelling
- Be able to analyze a range of manufacturing tasks and evaluate different types of manufacturing systems to determine the appropriate level of flexibility vs. automation
- Be able to model flexible manufacturing problems

COMPETENCES

- Have the competence to evaluate a company's product portfolio in terms of volume, variety and manufacturing tasks and identify solutions for IT system support and manufacturing system design.

TYPE OF INSTRUCTION

The course consists of a number of lectures as well as the student's independent learning effort. The form and extent of the course is determined and described in connection with planning the semester. The lesson plans, literature etc. are created in connection with this. The course is conducted as a combination of single-disciplinary, problem-oriented and cross-disciplinary fields of study, and it is structured from a work and evaluation form which combines skills and reflection:

- Lectures
- Class work
- Project work
- Workshops
- Exercises (alone and in groups)
- Teacher feedback
- Reflection on content
- Portfolio work.

EXTENT AND EXPECTED WORKLOAD

Since it is a 5 ECTS course module the expected workload is 150 hours for the student.

EXAM

EXAMS

Name of exam	Flexible Manufacturing
Type of exam	Written or oral exam
ECTS	5
Assessment	7-point grading scale
Type of grading	Internal examination

FACTS ABOUT THE MODULE

Danish title	Fleksibel produktion
Module code	M-OSM-K1-3
Module type	Course
Duration	1 semester
Semester	Autumn
ECTS	5
Language of instruction	English
Empty-place Scheme	Yes
Location of the lecture	Campus Aalborg
Responsible for the module	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Study Board	Study Board of Industry and Global Business Development
Department	Department of Materials and Production
Faculty	Faculty of Engineering and Science

DEVELOPMENT OF QUALITY, RISK, AND PROJECT MANAGEMENT SYSTEMS 1

2018/2019

PREREQUISITE/RECOMMENDED PREREQUISITE FOR PARTICIPATION IN THE MODULE

None.

CONTENT, PROGRESS AND PEDAGOGY OF THE MODULE

LEARNING OBJECTIVES

KNOWLEDGE

- Have gained knowledge of theories of quality control; business processes and supply chains
- Have gained knowledge of project planning and control as well as techniques for this
- Have gained knowledge of IT-systems for project planning and control
- Have gained knowledge of financial control of activities in engineer/manufacture to order companies with long project durations.

SKILLS

- Be able to understand quality control in relation to the company's business processes and analyse an organisation's need for quality control emphasising the supply chain, as well as give suggestions to changes and improvements of parts of or the entire system
- Be able to understand financial control of activities in engineer/manufacture to order companies. This includes: liquidity control, financial capacity control and calculations for planning, control and follow-up on the company's order-based production
- Be able to understand resource-constrained project management problems and plan the execution of projects under constraints (e.g. budgetary, time, resource), including the use of methods for project planning and control
- Be able to understand how IT-systems can support business processes and work flows in project-driven companies.

COMPETENCES

- Be able to design quality and project management systems in companies with order based production while taking into account how such systems interact with a company's core activities and other control systems, especially the financial control systems
- Be able to specify projects and constraints as well as problems which may arise in project-driven companies
- Be able to use the attained knowledge in regards to how companies develop quality control systems.

TYPE OF INSTRUCTION

The course consists of a number of lectures as well as the student's independent learning effort. The form and extent of the course is determined and described in connection with planning the semester. The lesson plans, literature etc. are created in connection with this. The course is conducted as a combination of single-disciplinary, problem-oriented and cross-disciplinary fields of study, and it is structured from a work and evaluation form which combines skills and reflection:

- Lectures
- Class work
- Project work
- Workshops
- Exercises (alone and in groups)
- Teacher feedback
- Reflection on content

- Portfolio work.

EXTENT AND EXPECTED WORKLOAD

Since it is a 5 ECTS course module the expected workload is 150 hours for the student.

EXAM

EXAMS

Name of exam	Development of Quality, Risk, and Project Management Systems 1
Type of exam	Written or oral exam
ECTS	5
Assessment	7-point grading scale
Type of grading	Internal examination

FACTS ABOUT THE MODULE

Danish title	Udvikling af kvalitets-, risiko - og projektstyringssystemer 1
Module code	M-OSM-K1-4
Module type	Course
Duration	1 semester
Semester	Autumn
ECTS	5
Language of instruction	English
Empty-place Scheme	Yes
Location of the lecture	Campus Aalborg
Responsible for the module	Izabela Ewa Nielsen

ORGANISATION

Study Board	Study Board of Industry and Global Business Development
Department	Department of Materials and Production
Faculty	Faculty of Engineering and Science

INNOVATION OG UDVIKLING AF PRODUKTIONSGRUNDLAG

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 2. semester

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om
 - begreber, teorier og metoder vedrørende fornyelse og udvikling af industrielle virksomheder, primært produktionsgrundlaget og på længere sigt
 - teknologier og systemer til brug ved generering og vurdering af innovative ændringsforslag
- Skal have viden om sammenhængen i indholdet

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til at analysere og forbedre virksomheders eksistensgrundlag på flere relevante områder såsom produkter, markeder, teknologianvendelse, produktionsmodeller, produktionsprocesser, osv.
- Skal kunne anvende de behandlede teorier og metoder til udvikling af nye systemer til håndtering af mulige udviklingstiltag
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske behov for systemudvikling samt kunne vælge og begrunde økonomisk optimale løsninger
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger og løsningsmodeller til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af komplekse udviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal på basis af det tilegnede kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Modulet gennemføres som gruppebaseret, problemorienteret projektarbejde. Gruppearbejdet gennemføres som en selvstændig arbejdsproces, hvor de studerende i samarbejde med en vejleder, selv organiserer og koordinerer deres arbejdsproces. Grupperne består normalt af maksimum 6 studerende.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 15 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 450 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Innovation og udvikling af produktionsgrundlag
Prøveform	Mundtlig pba. projekt
ECTS	15
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Innovation and Development of Production Basis
Modulkode	M-CTP-K3-1
Modultype	Projekt
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	15
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

INNOVATION OG FORRETNINGSUDVIKLING AF INDUSTRIEL VIRKSOMHED

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 2. semester

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om
 - begreber, teorier og metoder vedrørende fornyelse og udvikling af industrielle virksomheder, primært forretningsudviklingen af produktionsvirksomheder og på længere sigt
 - teknologier og systemer til brug ved generering og vurdering af innovative ændringsforslag
- Skal have viden om sammenhængen i indholdet

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til at analysere og forbedre virksomheders eksistensgrundlag på flere relevante områder såsom teknologianvendelse, produktionsmodeller, styresystemer, organisationsstrukturer, ledelsesformer, osv.
- Skal kunne anvende de behandlede teorier og metoder til udvikling af nye løsninger til håndtering af mulige udviklingstiltag
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske behov for planlægning og styring samt kunne vælge og begrunde økonomisk optimale løsninger
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger og løsningsmodeller til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder ved håndtering af komplekse udviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i flerfaglige projekter
- Skal på basis af det tilegnede kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelægning heraf

UNDERVISNINGSFORM

Modulet gennemføres som gruppebaseret, problemorienteret projektarbejde. Gruppearbejdet gennemføres som en selvstændig arbejdsproces, hvor de studerende i samarbejde med en vejleder, selv organiserer og koordinerer deres arbejdsproces. Grupperne består normalt af maksimum 6 studerende.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 15 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 450 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Innovation og forretningsudvikling af industriel virksomhed
Prøveform	Mundtlig pba. projekt
ECTS	15
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Innovation and Business Development of Industrial Enterprises
Modulkode	M-CTP-K3-2
Modultype	Projekt
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	15
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

STRATEGISK PLANLÆGNING

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 2. semester.

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have viden om begreber, teorier og metoder til analyse, udvikling og implementering af strategi, herunder at kunne præstationsvurdere denne ved et samspil af såvel økonomiske som ikke-økonomiske præstationsmål for organisationen

FÆRDIGHEDER

- Skal kunne anvende de indlærte teorier og metoder til at forstå og analysere virksomhedens valg af strategi og pakken af præstationsmålinger
- Skal kunne vurdere teoretiske og praktiske problemstillinger ved at udvikle og implementere ændrede strategier i allerede etablerede organisationer
- Skal kunne formidle sådanne problemstillinger til andre deltagere i forekommende udviklingsprojekter

KOMPETENCER

- Skal kunne omsætte de indlærte videnselementer og færdigheder som stabsmedarbejder i strategiudviklingsprojekter
- Skal selvstændigt kunne bidrage konstruktivt og professionelt i strategiudrednings- og udviklingsarbejde i samspil med andre aktørers fagligheder
- Skal på basis af det tilegnede kunne identificere egne behov for yderligere læring og kunne gennemføre en hensigtsmæssig tilrettelæggelse heraf

UNDERVISNINGSFORM

Undervisningen tilrettelægges i henhold til de generelle undervisningsformer for uddannelsen, jf. studieordningens §17.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 5 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 150 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Strategisk planlægning
Prøveform	Skriftlig eller mundtlig
ECTS	5
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Strategic Planning
Modulkode	M-CTP-K3-3
Modultype	Kursus
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	5
Undervisningssprog	Dansk
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Brian Vejrum Wæhrens

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

PRODUKTION OG FORSYNINGSKÆDESYSTEMER

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 2. semester.

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- *Skal have viden om struktur og funktion for produktions- og forsyningskædesystemer såsom Enterprise Resource Planning, Advanced Planning & Scheduling, Vendor Managed Inventory, Optimisation Suites and Shop Floor Planning & Control*
- *Skal have viden om planlægningsteknologier og konfiguration af produktions- og forsyningskædesystemer*
- *Skal have viden om hvordan information kan deles og beslutninger kan koordineres i en forsyningskæde*

FÆRDIGHEDER

- *Skal være i stand til at udføre differentieret styring af produktion og forsyningskæder.*
- *Skal være i stand til at arbejde med styringsprincipper for produktion og forsyningskæder.*
- *Skal være i stand til at arbejde med forskellige niveauer af informationsdeling*

KOMPETENCER

- *Skal kunne udvælge og designe differentierede styringsprincipper for produktions- og forsyningskædesystemer*
- *Skal være i stand til at udvikle planlægnings- og styringsløsninger*

UNDERVISNINGSFORM

Undervisningen tilrettelægges i henhold til de generelle undervisningsformer for uddannelsen, jf. studieordningens §17.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 5 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 150 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Produktion og forsyningskædesystemer
Prøveform	Skriftlig eller mundtlig
ECTS	5
Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Intern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Manufacturing and Supply Chain Systems
Modulkode	M-CTP-K3-4
Modultype	Kursus
Varighed	1 semester
Semester	Forår
ECTS	5
Tomplads	Ja
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kenn Steger-Jensen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet

BUSINESS INTELLIGENCE AND ANALYTICS

2018/2019

PREREQUISITE/RECOMMENDED PREREQUISITE FOR PARTICIPATION IN THE MODULE

This module is based on knowledge gained on the 1st Semester of the Operations and Innovation Management programme.

CONTENT, PROGRESS AND PEDAGOGY OF THE MODULE

LEARNING OBJECTIVES

KNOWLEDGE

- Account for Business Intelligence (BI) concepts, theories and methods including:
 - Creation of knowledge from either people/employees/"experts" or from analysing existing data
 - Knowledge representation
 - Traditional BI handling systems such as expert systems, knowledge base systems, decision support systems and executive information systems.

SKILLS

- Make decisions about the optimal use of the BI concepts, theories, methods and selected systems for identification of needs, development of alternative solutions, evaluation selection and implementation
- Use BI in disciplines such as enterprise engineering/modelling, business analytics, data mining, etc.

COMPETENCES

- Apply knowledge and skills in relation to business intelligence development projects and thereby apply the knowledge handling activities: knowledge acquisition, knowledge verification, knowledge representation and knowledge engineering.

TYPE OF INSTRUCTION

The teaching is organized in accordance with the general form of teaching. Please see the programme curriculum §17.

EXTENT AND EXPECTED WORKLOAD

Since it is a 5 ECTS course module the expected workload is 150 hours for the student.

EXAM

EXAMS

Name of exam	Business Intelligence and Analytics
Type of exam	Written or oral exam
ECTS	5
Assessment	7-point grading scale
Type of grading	Internal examination

FACTS ABOUT THE MODULE

Danish title	Business Intelligence og analytiske metoder
Module code	M-OIM-K2-3
Module type	Course
Duration	1 semester
Semester	Spring
ECTS	5
Language of instruction	English
Empty-place Scheme	Yes
Location of the lecture	Campus Aalborg
Responsible for the module	Kim Nørgaard Jensen

ORGANISATION

Study Board	Study Board of Industry and Global Business Development
Department	Department of Materials and Production
Faculty	Faculty of Engineering and Science

KANDIDATSPECIALE

2018/2019

FORUDSÆTNINGER/ANBEFALEDE FORUDSÆTNINGER FOR AT DELTAGE I MODULET

Modulet bygger på viden opnået på 1. - 3. semester.

MODULETS INDHOLD, FORLØB OG PÆDAGOGIK

LÆRINGSMÅL

VIDEN

- Skal have opnået omfattende forståelse af en bred vifte af teoretiske, numeriske og eksperimenterende modeller, metoder og teknikker inden for området industriel ledelse

FÆRDIGHEDER

- Skal være i stand til at anvende videnskabelige metoder til at løse forskellige problemer inden for specialiseringsområdet
- Skal være i stand til at udføre videnskabeligt arbejde inden for relevante fagområder i specialiseringsområdet
- Skal være i stand til at anvende forskellige ingeniørmetoder i forsknings- og udviklingsprojekter inden for specialiseringsområdet
- Skal være i stand til at deltage eller lede projekter inden for industriel produktion, herunder drift, informationssystemer, produktionsplanlægning og –styring, Supply Chain Management, kvalitetssystemer og projektledelse

KOMPETENCER

- Skal være i stand til at arbejde selvstændigt i et projekt med et specifikt problem inden for specialiseringsområdet på højest mulige niveau
- Skal være i stand til at deltage i både fagspecifikt og tværfagligt samarbejde
- Skal være i stand til at deltage i udvikling og forskning inden for specialiseringsområdet
- Skal være i stand til at varetage teknisk ledelse af udviklingsprojekter i produktionsvirksomheder
- Skal være i stand til at løse nye og komplicerede tekniske problemer ved brug af viden og færdigheder inden for industriel ledelse

UNDERVISNINGSFORM

Modulet gennemføres som projektarbejde i grupper med maksimalt 3 medlemmer. Inden for det godkendte emne skal kandidatspecialet dokumentere at niveauet for uddannelsen er blevet opnået.

OMFANG OG FORVENTET ARBEJDSINDSAT

Da det er et 30 ECTS kursus forventes der en arbejdsbyrde på 900 timer for den studerende.

EKSAMEN

PRØVER

Prøvens navn	Kandidatspeciale
Prøveform	Speciale/afgangsprojekt
ECTS	30

Bedømmelsesform	7-trins-skala
Censur	Ekstern prøve

FAKTA OM MODULET

Engelsk titel	Master's Thesis
Modulkode	M-CTP-K4-1
Modultype	Projekt
Varighed	1 semester
Semester	Efterår
ECTS	30
Undervisningsprog	Dansk
Undervisningssted	Campus Aalborg
Modulansvarlig	Kjeld Nielsen

ORGANISATION

Studienævn	Studienævnet for Industri og Global Forretningsudvikling
Institut	Institut for Materialer og Produktion
Fakultet	Det Ingeniør- og Naturvidenskabelige Fakultet